

技能五輪全国大会の選手がとらえた課題について C1

競技職種：機械組立て

選手についてのアンケート結果

選手の保有資格

	人数
2級機械組立仕上げ作業	1
機械組立仕上げ2級	1
機械組立て2級	1
機械組立て仕上げ2級	2
技能検定2級	1
技能検定機械組み立て仕上げ2級	1
技能検定機械組立て仕上げ2級	2
技能検定仕上げ2級	1
仕上げ 機械組立仕上げ2級	1
仕上げ 機械組立仕上げ作業2級	1
仕上げ2級	2
玉掛け、フォーク	1
特になし	1
なし	3
二級仕上げ技能士	1

課題についてのアンケート結果

(1) 今年度競技課題を練習で何セット作製（欠損値：0）

	10個以下	11～15個	16～20個	21～25個	26～30個	31～35個	36～40個
人数	1	0	4	6	18	5	1

(2) 前年度以前の競技課題を練習で何セット作製（欠損値：0）

	10個以下	11～20個	21～30個	31～40個	41～50個	51～60個
人数	19	6	9	0	0	1

(3) 事前公表された課題の難易度

・課題図面読解（欠損値：0）

	ふつう	やや易しい	やや難しい	易しい	難しい
人数	13	1	11	0	10

・持参部品製作（欠損値：1）

	ふつう	やや易しい	やや難しい	易しい	難しい
人数	13	3	10	0	8

・持参部品組立て調整（欠損値：1）

	ふつう	やや易しい	やや難しい	易しい	難しい
人数	14	3	8	0	9

・競技課題加工工程設計（欠損値：0）

	ふつう	やや易しい	やや難しい	易しい	難しい
人数	10	0	11	0	14

・加工工具・治具準備（欠損値：1）

	ふつう	やや易しい	やや難しい	易しい	難しい
人数	18	2	5	0	9

・加工部品製作（欠損値：0）

	ふつう	やや易しい	やや難しい	易しい	難しい
人数	7	0	11	0	17

・加工部品組立て調整（欠損値：0）

	ふつう	やや易しい	やや難しい	易しい	難しい
人数	5	0	11	0	19

(4) 事前公表課題の中で理解・製作するのが難しかった部品
 ・課題図面読解（欠損値：9）

	人数
4	3
6	1
#2,#6,#7	1
#6,7 #4,3	1
01-01~01-07全て	1
01-02	1
01-02,01-04,01-06,01-07	1
01-03,01-04	3
01-06	1
01-07	1
01-6	1
04	2
06	1
15,16	1
3,4	2
3,4,5,6,7	1
3,4,7	1
4,3	1
4,7	1
なし	1

・持参部品製作（欠損値：11）

	人数
7	1
10	1
#15,16	1
#8	1
01-08,01-09	1
01-09	3
01-09,01-15	1
01-8,01-9	1
09	1
09,15	2
12,15	2
15,16	1
8,15	2
8,9	1
9,11	1
自分で作っていない	1
自分では製作をしていない	1
製作していません	1
なし	1

・持参部品組立て調整（欠損値：9）

	人数
9	1
#15,#16	1
01-10	1
01-15,01-10	1
01-15,01-16	3
02-03	1
07	1
10,9	1
15,16	11
9,11	1
時間がないので、できない	1
自分では製作をしていない	1
なし	1
ユニットB	1

・競技課題加工工程設計（欠損値：12）

	人数
6	2
7	1
#2,#3,#4,#7	1
01-02,01-03,01-04	1
01-03,01-04	3
01-04	1
01-04,01-06	1
01-05	1
01-06	2
01-6	1
03,04	3
3,4,5,6,7	1

3,4,6,7	1
4,3	1
4,6,7	1
つくってもらった	1
なし	1

・加工工具・治具準備（欠損値：20）

	人数
4	2
7	1
#4	1
#7	1
01-03,01-04	1
01-04	3
01-04,01-06	1
01-7	1
3,4,7	1
自分では製作をしていない	1
つくってもらった	1
なし	1

・加工部品製作（欠損値：3）

	人数
4	4
#1,2,4,7	1
#3,#4,#6	1
01-02,01-04,01-06,01-03	1
01-02,04	1
01-03,01-04	2
01-03,01-04,01-07	1
01-03と01-04のV	1
01-04	3
01-04,01-06	1
01-2,01-3,01-4,01-6,01-7	1
02,04,06,07	2
03,04,05	1
3,4	1
3,4,5,6	2
3,4,6	1
3,4,6,7	1
4,7	4
4斜面	1
4番部品の斜面	1
7,3,6,4	1

・加工部品組立て調整（欠損値：11）

	人数
1	1
7	1
#3,#4,#7	1
#4,5,6,7	1
01-01,01-02,01-03,01-04	1
01-01~01-04	1
01-02,01-03,01-04	1
01-03,01-04	1
01-03,01-06	1
01-04	1
01-04,01-06	1
01-10	1
01-4	1
03,04,05,06	1
03,04,06,07	1
03,04,07	1
1,9,8,4,10	1
1~4Assy時のスキマ調整	1
3,4	2
3,4,5,6,7	1
4,3	1
4,7	1
時間がないのでできない	1

(5) 競技課題の加工要素の難易度

・角穴（欠損値：0）

	ふつう	やや易しい	やや難しい	易しい	難しい
人数	2	0	9	1	23

・平面出し（欠損値：0）

	ふつう	やや易しい	やや難しい	易しい	難しい
人数	11	2	14	1	7

・きさげ（欠損値：0）

	ふつう	やや易しい	やや難しい	易しい	難しい
人数	20	5	3	5	2

・表面粗さ、やすり目（欠損値：1）

	ふつう	やや易しい	やや難しい	易しい	難しい
人数	17	1	10	1	6

・寸法割り振り（欠損値：0）

	ふつう	やや易しい	やや難しい	易しい	難しい
人数	12	0	9	1	13

・組立部品直角出し（欠損値：0）

	ふつう	やや易しい	やや難しい	易しい	難しい
人数	11	0	12	1	11